

ÖN DÜZEN CİHAZINDA (SUM) ÖLÇME METODU

Bireysel Ölçüm Ve Ayar Metodu

Bu metotta Alt+F ve Ctrl(strg)+F fonksiyon tuşları kullanılarak programın ilgili bölümlerine ulaşılır ve ölçüm ayar işlemleri yapılır.

Bu tuşların fonksiyonları aşağıda gösterilmiştir.

Müşteri bilgisi girişi.....	Alt+F1
Taşıt tipi seçimi.....	Alt+F2
Kontrol.....	Alt+F3
Hazırlık.....	Alt+F4
İlk ölçüm.....	Alt+F5
Son ölçüm.....	Alt+F6
Bilgisayar ortamına çıkış bağlantısı.....	Alt+F10
Doğrusal (düz) pozisyon.....	Ctrl+F1
Tek toe ve kamber (arka).....	Ctrl+F2
Toplam toe (arka).....	Ctrl+F3
Merkez çizgiye göre sapma (geometrik eksen).....	Ctrl+F4
Kaster açısı.....	Ctrl+F5
King-pim açısı.....	Ctrl+F6
Dönüşte toe-out.....	Ctrl+F7
Ön kamber açısı.....	Ctrl+F8
Tek toe (ön).....	Ctrl+F9
Toplam toe.....	Ctrl+F10
Maksimum dönüş açısı.....	Ctrl+F11
Kaster, kamber ayarı (sol).....	Alt+F11
Kaster, kamber ayarı (sağ).....	Alt+F12

F5- Açıklama, F9- Ölçülen değerleri listeleme, F6- Yardım, F10- Yazıcı (Bu işlem ekranda görülen yazıcı ikonu seçilerek de yapılabilir), F12- Sistem düzenleme, F12 S- Müşteri bilgi dosyası

Ön düzen ayarının yapılması

- 1) Ön düzen liftinin çalıştırılması
 - a) Ana şalter bir (1) konumun getirilerek açılır.
 - b) Pnömatik basıncı 6 bar'a kadar çıkarılır.
 - c) Konum değiştirici kilit açık tutulur.
 - d) Araç lifte çıkarılır.
 - e) Lift istenilen yüksekliğe kadar çıkarılır.
 - f) Konum değiştirici kilit kapalı duruma getirilir.
 - g) Lift kilit sistemi oturuncaya kadar indirilir.

2) Ön düzen cihazının ayarının yapılması

- a) Mekanik başlıklar tekerleklere düşmeyecek şekilde sıkı bir şekilde bağlanır ve birbiri arasındaki bağlantılar yapılır ve özellikle başlıkların optik gözlerinin birbirini görmesine dikkat edilerek takılır.
- b) Mekanik başlıklara ön ve arka optik okuyucular (sensörler) takılır.
- c) Ön ve arka sensörler soket ana kablolarla birbirine bağlanır.
- d) Ön optik okuyucular bilgisayara bağlanır ve bilgisayar açılır.
- e) Cihaz açılınca F3 tuşu ile ana menüye geçilir.
- f) Ana menüden "taşıtın hazırlaması" (Vehicle preparation) seçilir ve ENTER tuşuna basılır.
- g) Taşıtın markası, versiyonu, modeli gibi referans bilgileri girilir ve ENTER tuşuna basılır.
- h) F3 tuşuyla ana menüye dönülür.
- i) Ana menüden "ayar öncesi ölçüm" (before adjustmet) seçilerek ENTER tuşuna basılır.
- j) "Düz pozisyon" (straight ahead) ayarı için ekrana görüntü geldiğinde direksiyon çevrilerek ok işareti yeşil kısma olur.
- k) Bu işlen sağ ve sol tekerlekler için 4 defa tekrarlanır böylece gerekli olan değerleri bilgisayar almış olur.
- l) Taşıt düz pozisyona getirildikten sonra F3 tuşuna basılarak ölçülen değerlere ekrana getirilir. Yeşil rakamlara uygun değerleri kırmızı rakamlar da normalin dışında olan değerleri ifade eder.
- m) Tekrar F3 tuşuna basılarak ana menüye gidilir.
- n) Buradan " ön ve arka ayar" (front and rear adjustment) seçilerek ENTER tuşuna basılır. Ayar öncesi ölçümde olduğu gibi F2/F3 tuşlarına basılarak ayarlanacak kısım ekrana getirilir ve gerekli ayarlar yapılır.
- o) F3 tuşuyla ana menüye döndükten sonra "print" kısmına ve ENTER tuşuna basılarak çıktı alınır.